DP - Nutschaftfräser "MAX" C436-M

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z 2+2	MEC	MAX

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl; mit HW - Bohrschneide.
Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel.
5 bis 8 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen);
Für hohe Vorschübe bis 20 m/min.

Werkstückstoff :

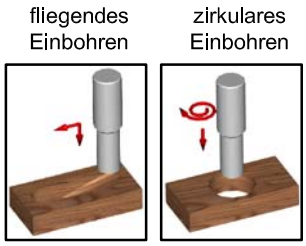
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Hartholz, Schichtholz, Multiplex;
Schichtstoffe (HPL, CPL, Trespa).

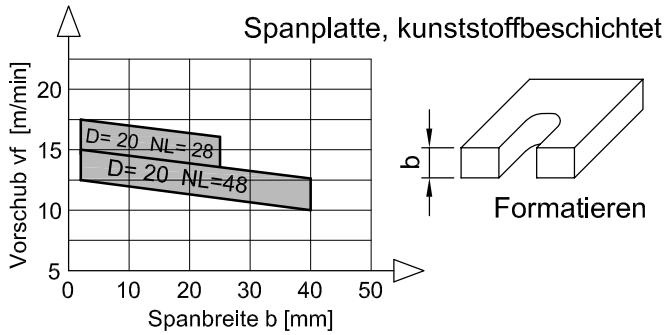
Maschine :

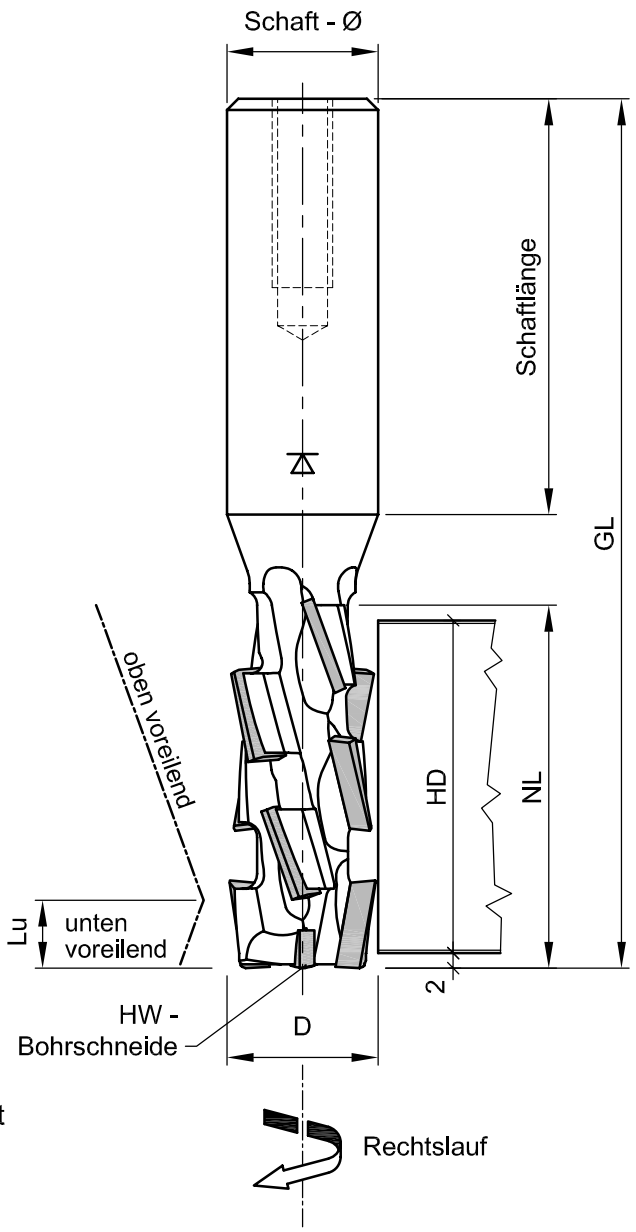
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min







D	NL	Schaft	GL	Lu	HD max	Bestellnummer Rechtslauf			Bestellnummer Linkslauf		
20	28	20x55	100	9.0	25	C436-M2028R	●		C436-M2028L	○	
20	48	20x55	115	9.0	45	C436-M2048R	●		C436-M2048L	○	

● Ab Lager lieferbar ○ Kurze Lieferzeiten

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44360.4

A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 25.09.2013
NAME: W. Steiner

C436-M